

Hof, 11. Dezember 2015

REFERENZSCHREIBEN DEXWET ALUMINIUM-PARTIKEL-FILTER-TECHNOLOGIE

Als Qualitätsanbieter in der deutschen Aluminium-Druckguss-Industrie arbeiten wir konsequent an der Verbesserung unserer Arbeits- und Produktionsmethoden, um den stets steigenden Anforderungen unserer Kunden in Hinblick auf Werkstück-Qualität und Quantität nachhaltig zu entsprechen.

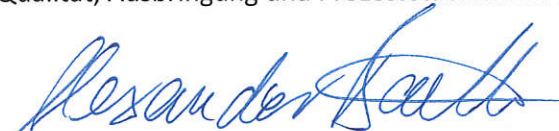
Dazu setzen wir in der Produktion Aluminium Druckguss Maschinen mit zentralen oder mobilen Vakuum-Absaugungen ein. Sowohl maschinenseitig als auch vakuumseitig waren die verfügbaren Trockengewebe-Filter für den Echtbetrieb kaum geeignet, da diese innerhalb kürzester Zeit verstopften oder zerstört wurden und einen stabilen Ablauf des Produktionsprozesses verhinderten.

Wir arbeiteten daher seit Jahresmitte 2015 mit dem Unternehmen Dexwet International AG - einem spezialisierten Technologieunternehmen mit eigener Filtertechnologie – zusammen, um eine verbesserte technische Lösung für diesen Anwendungsbereich auf Basis von Dexwet Technologie zu entwickeln.

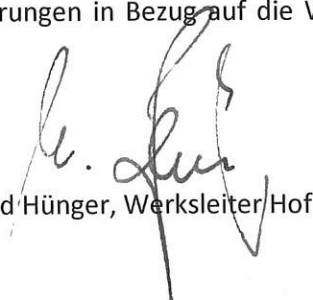
Ziel war dabei zunächst das bestehende Filter-Tauschintervall **von derzeit 4 bis 8 Stunden** auf bis zu 24h Dauerbetrieb **zu erhöhen** und damit verbesserte Kapazitätsausnutzung, verringerte Stillstandszeiten und eine Reduktion der Ausschuss-Quote zu erreichen. Als dies eindrucksvoll gelang, wurde das Ziel **auf 7 Tage Dauerbetrieb** erhöht. Die eigens dafür entwickelten Dexwet-Aluminium-Partikel-Filter haben sich dann als bestens geeignet erwiesen und können daher bei Maschinen mit üblichem Emissionsverhalten über eine gesamte Schichtwoche durchgehend im Einsatz bleiben, ohne zu versagen oder zu verstopfen.

Durch Anwendung der Dexwet Technologie und der entwickelten High-Tech Filtereinsätze konnten wir die bisherige „Prozess-Variable Filter“ in eine weitestgehende Konstante verwandeln. Die bisherige Volatilität des Produktionsprozesses aufgrund der Filter, sowie Produktionsunterbrechungen durch Filterwechsel konnten auf nahe Null reduziert werden.

Wir empfehlen daher den Einsatz von Dexwet Technologie für das Aluminium-Druck-Guss Verfahren mit Vakuumabsaugung, wenn – wie in unserem Fall – höchsten Anforderungen in Bezug auf die Werkstück-Qualität, Ausbringung und Prozessstabilität zu entsprechen ist.



Alexander Barth, Geschäftsführung DGH-Group



Manfred Hüniger, Werksleiter/Hof